

# JOURNÉE DES JEUNES CHERCHEURS

Organisation: Linda Garbaye. Contact: linda.garbaye@unicaen.fr

Équipe de recherche interdisciplinaire sur la Grande-Bretagne, l'Irlande, et l'Amérique du Nord (ERIBIA)



Highsmith, Carol M., photographer. Detail from the historic library in the North Carolina Capitol in Raleigh. -06-05. Photograph. Retrieved from the Library of Congress

**25 janvier 2024**  
**Université de Caen Normandie**  
**Campus 1 MRSH salles SH027 et 028**

## MATINÉE

- 10h-12h **Présentation du doctorat et de l'équipe de recherche ERIBIA**  
**Direction : Françoise BAILLET et Christophe GILLISSEN**  
*- Présentation de l'équipe.*  
*- Préparation d'une thèse de doctorat au sein de l'ERIBIA.*  
*- Insertion professionnelle après une thèse de doctorat.*

## APRÈS-MIDI

- 14h-16h30 **TABLE RONDE**  
*La thèse et l'après-thèse : parcours et expériences des doctorants et des jeunes chercheurs*

## Avec la participation de :

- Julie BEQ** (DOCTORANTE, UNIVERSITÉ DE CAEN-NORMANDIE)  
**Marion BOURDEAU** (DOCTEURE, UNIVERSITÉ JEAN MOULIN - LYON 3)  
**Tiffany CHOYER** (DOCTORANTE, UNIVERSITÉ DE CAEN-NORMANDIE)  
**Eva GALLOT** (DOCTORANTE, UNIVERSITÉ DE CAEN-NORMANDIE)  
**Clément GUÉZAIS** (DOCTEUR, UNIVERSITÉ DE CAEN-NORMANDIE)  
**Sarah LEVY-VALENSI** (DOCTORANTE, UNIVERSITÉ DE CAEN-NORMANDIE)  
**Marine OLLIVARY** (DOCTORANTE, UNIVERSITÉ DE CAEN-NORMANDIE)  
**Louise MESMOUDI** (DOCTORANTE, UNIVERSITÉ DE CAEN-NORMANDIE)  
**Audrey ROBITAILLIÉ** (DOCTEURE, INSTITUT CATHOLIQUE DE TOULOUSE)  
**Kimberley VANDERSTRAETEN** (DOCTORANTE, UNIVERSITÉ DE CAEN-NORMANDIE)

## Échanges avec la salle

